

Montageanleitung<sup>®</sup>  
Dachspoiler

**Lorinser**<sup>®</sup>  
PERFEKTION DIE BEWEGT

---



In der vorliegenden Montageanleitung wird der Anbau des Dachspoilers beschrieben.  
Erstellt wurde sie am C 218.

Insgesamt umfasst die Montageanleitung sechs Seiten.

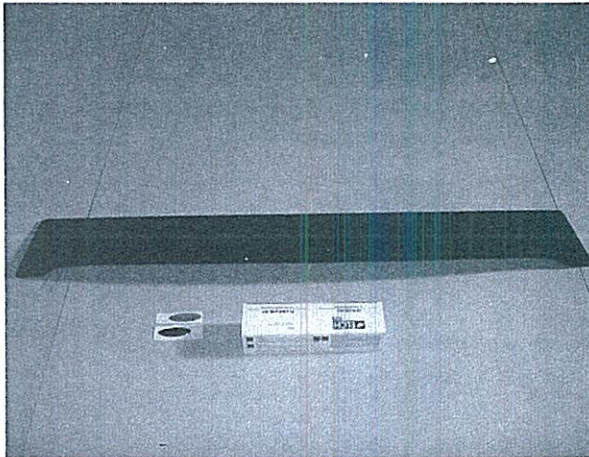
| Baureihe | Artikel                    | Nummer        |
|----------|----------------------------|---------------|
| C 218    | Dachspoiler aus Hartschaum | 488 0218 7501 |

#### Sicherheitshinweise

Das Ignorieren der Sicherheitshinweise kann schwerwiegende Verletzungen zur Folge haben. Deshalb sind die Warnhinweise zum Umgang mit den jeweiligen Arbeitsmitteln zu befolgen. Die entsprechenden Bestimmungen und Vorgaben der Berufsgenossenschaften und der Unfallverhütungsvorschriften sowie anderer gültiger Vorschriften sind einzuhalten.

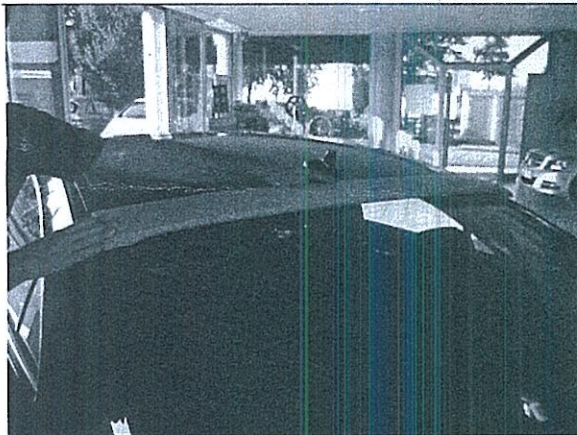
- ⚠ Umkip- oder Abrutschgefahr durch unsachgemäßes Aufbocken auf der Hebebühne
- ⚠ Verletzungsgefahr an scharfkantigen Bauteilen oder Werkzeugen
- ⚠ Quetschgefahr beim Schließen der Türen und der Motorhaube
- ⚠ Verletzungsgefahr durch elektrischen Strom
- ⚠ Vergiftungs- und Verätzungsgefahr beim Umgang mit Reinigungsmitteln, Klebern und/oder Farbe
- ⚠ Verletzungsgefahr durch heiße Bauteile oder Werkzeuge

| Nicht im Lieferumfang enthaltene Arbeitsmittel:  | Tipps:  |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Werkzeugwagen mit werkstattüblicher Ausstattung</li> <li>• Spannzangen und Gewichte (ca. 500 gr.)</li> <li>• Reiniger und saubere Putzlappen</li> <li>• Werkzeug zum Abschleifen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Passgenauigkeit der Anbauteile vor der Montage prüfen. Korrekturen lassen sich nicht in jedem Fall vermeiden.</li> <li>• Notwendige Nacharbeiten sind <b>VOR</b> dem Lackieren durchzuführen.</li> <li>• Die Montage geht am besten zu zweit.</li> </ul> |

**Vor dem Einbau:**

Vollständigen Lieferumfang gemäß

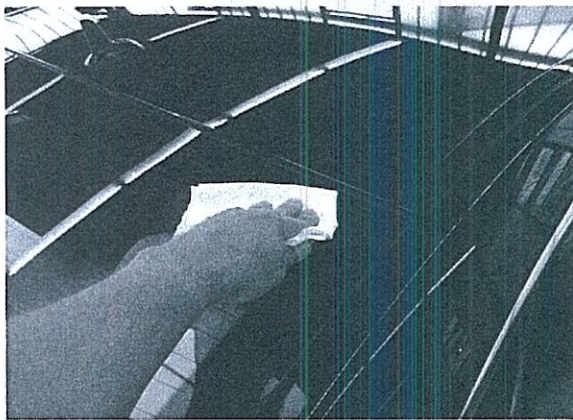
- Stückliste und
- Zuordnung zum Fahrzeug prüfen.

**⚠ Sicherheitshinweis!**

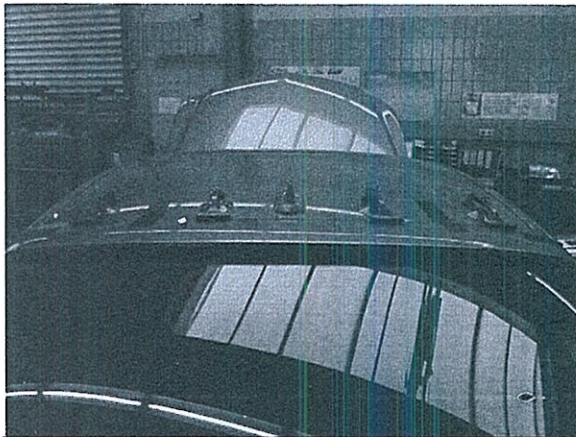
Vor dem Lackieren ist der Dachspoiler ( 1a ) am Fahrzeug auf Passgenauigkeit zu prüfen.

Zum Lackieren ist die Lackiervorschrift zu beachten und einzuhalten!

- Nach dem Lackieren muss die Artikelnummer noch lesbar sein.

**⚠ Sicherheitshinweis!**

- Die Heckscheibe ist mittels Fettentferner zu reinigen.

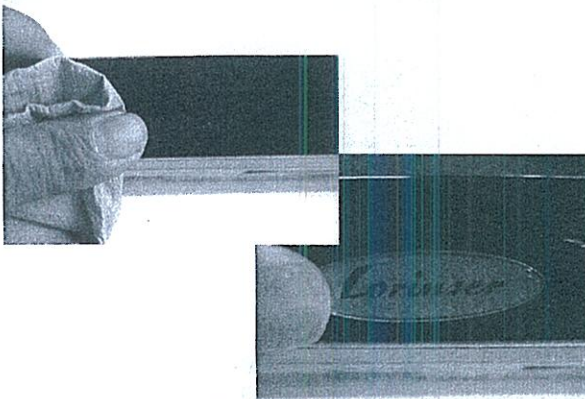


- Dachspoiler ( 1a ) an der Heckscheibe ansetzen, ausmitteln und die Eckpunkte markieren

Anmerkung:

Das Ansetzen des Dachspoilers ( 1a ) geht am Besten zu Zweit.

- Dachspoiler ( 1a ) gleichmäßig beschweren



- Aussparung für das Emblem ( 2a/b ) reinigen
- Emblem ( 2a/b; wahlweise ) entsprechend dem Kundenwunsch einkleben



- Nach der Montage des Dachspoiler ( 1a ) ist eine Probefahrt durchzuführen. Dabei ist auf Montagefehler und Sauberkeit zu achten. Sollten sich Fehler eingeschlichen haben, sind sie vor der Fahrzeugübergabe an den Kunden zu beheben.

**Lackierverfahren AV1384-1  
für Bauteile aus PUR-RIM**

|  |   |   |  |                            |  |         |                         |  |
|--|---|---|--|----------------------------|--|---------|-------------------------|--|
| <b>Vorbereitung</b>  | reinigen 541-30<br>schleifen nass P600/trocken Excenter P320<br>abhängig von der Stärke der Oberflächenbelegung<br>reinigen 541-30  |   |  |                            |  |         |                         |  |
| <b>Porenfüller</b><br>begrenzt auf den Bereich der Kanten (siehe Anhang) | Geeigneten Porenwischfüller, z. B. Produkt der Fa. Airo Chemie, verwenden.  |   |  |                            |  |         |                         |  |
| <b>Füller</b>  | <table border="0"> <tr> <td data-bbox="459 684 597 705"><b>285-16 VOC</b></td> <td data-bbox="641 705 743 737">} 4 : 1</td> <td data-bbox="857 716 992 768">} 4 : 1 : 1</td> <td data-bbox="1016 674 1364 842" rowspan="3">           HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br/>           zwei Spritzgänge ca. 40 - 60 µm<br/>           Trocknung 40 min. bei 60 ° C<br/>           schleifen nass P800<br/>           trocken P320 +<br/>           3M Schleifkissen         </td> </tr> <tr> <td data-bbox="459 737 548 758">522-111</td> <td data-bbox="695 758 824 821">} 929-51, -53<br/>352-91</td> <td></td> </tr> </table> | <b>285-16 VOC</b>   | } 4 : 1  | } 4 : 1 : 1                | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge ca. 40 - 60 µm<br>Trocknung 40 min. bei 60 ° C<br>schleifen nass P800<br>trocken P320 +<br>3M Schleifkissen | 522-111 | } 929-51, -53<br>352-91 |  |
| <b>285-16 VOC</b>  | } 4 : 1   | } 4 : 1 : 1   | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge ca. 40 - 60 µm<br>Trocknung 40 min. bei 60 ° C<br>schleifen nass P800<br>trocken P320 +<br>3M Schleifkissen |                            |  |         |                         |  |
| 522-111  | } 929-51, -53<br>352-91   |   |  |                            |  |         |                         |  |
| <b>Basislack</b>   | <table border="0"> <tr> <td data-bbox="459 894 540 957">55-352-91</td> <td data-bbox="641 915 792 978">} 2 : 1<br/>Messstab</td> <td data-bbox="1016 894 1364 1010" rowspan="2">           HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br/>           zwei Spritzgänge + 1 zur Effekt-<br/>           angleichung 15 - 20 µm<br/>           Abluftzeit ca. 10 min. bei 20 ° C         </td> </tr> </table>   | 55-352-91   |  | } 2 : 1<br>Messstab        | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge + 1 zur Effekt-<br>angleichung 15 - 20 µm<br>Abluftzeit ca. 10 min. bei 20 ° C                              |         |                         |  |
| 55-352-91  | } 2 : 1<br>Messstab   | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge + 1 zur Effekt-<br>angleichung 15 - 20 µm<br>Abluftzeit ca. 10 min. bei 20 ° C |  |                            |  |         |                         |  |
| <b>Klarlack</b>  | <table border="0"> <tr> <td data-bbox="459 1062 605 1146">923-109<br/>929-91, -93<br/>352-91, -216</td> <td data-bbox="641 1083 833 1146">} 2 : 1 + 10 %<br/>Messstab</td> <td data-bbox="1016 1062 1364 1136" rowspan="2">           HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br/>           zwei Spritzgänge 50 - 70 µm<br/>           Trocknung 30 min. bei 60 ° C         </td> </tr> </table>  |   | 923-109<br>929-91, -93<br>352-91, -216   | } 2 : 1 + 10 %<br>Messstab | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge 50 - 70 µm<br>Trocknung 30 min. bei 60 ° C  |         |                         |  |
| 923-109<br>929-91, -93<br>352-91, -216                                   | } 2 : 1 + 10 %<br>Messstab  | HVLP Fließbecherpistole 1,3 mm<br>zwei Spritzgänge 50 - 70 µm<br>Trocknung 30 min. bei 60 ° C                                     |  |                            |  |         |                         |  |

Anwendung des Porenfüllers:

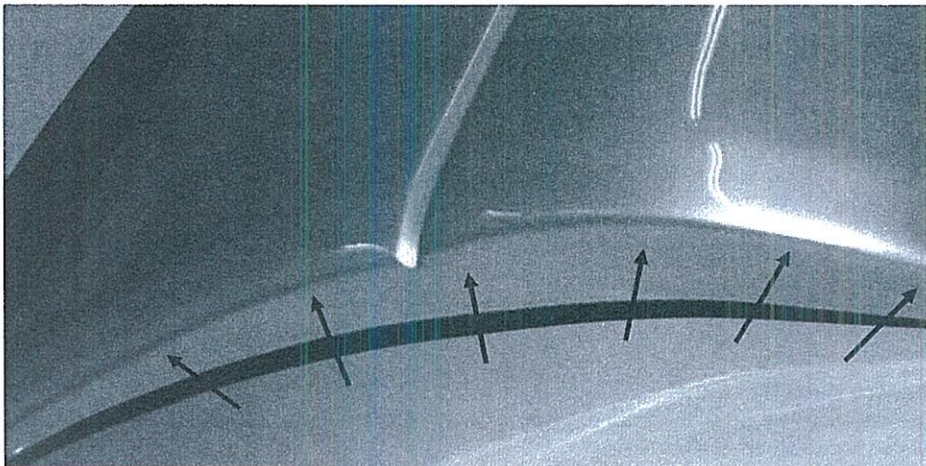


Abbildung 1 - Einsatzfläche von Porenwischfüller auf Stoßfänger aus PUR-RIM

|   | Pos. | Stück | Einzelteil          | Verwendung<br>bei/für - Anzahl | Bemerkung/Norm                 | Artikelnummer<br>Lorinser |
|---|------|-------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| 1 | a    | 1     | Dachspoiler         |                                |                                | 490 0218 7501             |
| 2 | a    | 1     | Emblem <sup>1</sup> | 1a - 1                         | Ca. 45 x 14 x 2 mm;<br>schwarz | 481 0238 01               |
|   | b    | 1     | Emblem <sup>1</sup> | 1a - 1                         | Ca. 45 x 14 x 2 mm;<br>silber  | 481 0238 00               |
|   | c    | 1     | Elch Kleber         | 1a - 1                         | Inkl. Reinigungsmittel         | 498 04 06 10              |
| 3 | a    | 1     | Gutachten           |                                |                                | 11- 00437- CP -<br>BWG    |
|   | b    | 1     | Montageanleitung    |                                |                                | 218_88_09_11              |

Tabelle 123 – Stückliste Lieferumfang (Bauteil, Befestigungsmaterial und Dokumentation)

© Copyright: Sportservice *Lorinser*® GmbH

Alle Rechte, auch die des auszugsweisen Nachdrucks, der fotomechanischen Wiedergabe, der Bearbeitung und Aufnahme in elektronische Medien vorbehalten.

Weiterverwendung/Vervielfältigung nur mit vorheriger, schriftlicher Genehmigung.